

**ÜRÜN AÇIKLAMASI / PRODUCT DESCRIPTION**

NST-TKD21 kaynaklı paslanmaz çelik körüğü ile, çalışma basıncı aralığında kendini ayarlar. Bu eleman, kondensi buharın doyma sıcaklığının yaklaşık 10°C - 20°C altında tahliye eder ve koç darbesine dayanıklıdır.

NST-TKD21 with the welded stainless steel bellows adjusts itself over entire operating pressure range. This element discharges the condensate at approximately 10° C - 20° C below steam saturation temperature and is also resistant to water hammer.

**YEDEK PARÇALAR / SPARE PARTS**

NO	AÇIKLAMA / DESCRIPTION	MALZEME / MATERIAL
1	GÖVDE / BODY	A105
2	KÖR TAPA / BLIND PLUG	45
3	TAPA CONTASI / PLUG GASKET	PASLANMAZ ÇELİK / SS 304
4	SÜZGEÇ / SCREEN	SS304
5	KAPAK / BONNET	A105
6	KAPAK CONTASI / BONNET GASKET	PASLANMAZ ÇELİK + GRAFİT / SS 304 + GRAPHITE
7	TERMOSTATİK ELEMAN / THERMOSTATIC ELEMENT	PASLANMAZ ÇELİK / SS 304
8	VALF SİTİ / VALVE SEAT	2Cr13
9	CİVATA / BOLT	SAE Gr. 5

**BOYUTLAR / DIMENSIONS**

ÇAP / SIZE	L	H1	H2
1/2 "	100 mm	58 mm	55 mm
3/4 "	100 mm	58 mm	55 mm
1"	120 mm	60 mm	55 mm
1 1/4"	150 mm	85 mm	60 mm
1 1/2"	150 mm	85 mm	60 mm
2"	160 mm	85 mm	60 mm

**BAĞLANTI ŞEKLİ / CONNECTION**

**DIŞLI / THREADED (BSP)**

ÇAPLAR / SIZES	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
AĞIRLIKLAR / WEIGHTS (KGS)	1,82	2,04	2,2	3,8	4	4,2

**ÇALIŞMA ŞARTLARI / OPERATING CONDITIONS**

MAX. BASINÇ / MAX. PRESSURE PMA (BAR)	16
MAX. SICAKLIK / MAX. TEMPERATURE TMA (°C)	250
MAX. ÇALIŞMA BASINCI / MAX. OPERATING PRESSURE PMO (BAR)	10
MAX. FARK BASINCI / MAX. DIFFERENTIAL PRESSURE PMD (BAR)	7

#### MONTAJ / INSTALLATION

Kondenstoplar, kolay bakım için ulaşılabilir pozisyon ve yere montaj edilmelidir. Ürün etiketindeki fark basıncı sistemin fark basınç değerinden daha büyük olmalıdır.

- 1.Potansiyel koç darbesi problemlerinin engellenmesi için tüm yatay hatlar kondenstopa doğru aşağı yönde eğimli olmalıdır.
- 2.Kondenstop önüne kir cebi ve pislik tutucu monte edilmelidir.
- 3.Kondenstopun test veya başka amaçlarla sökülmesi gerektiğinde sök tak işleminin kolay yapılabilmesi için kondenstopun montajında rakor veya flanş bağlantı ve giriş tarafına kesici vana kullanınız.
- 4.Çıkış borusuna bir test valfi monte ediniz. Bu kondenstopun test edilmesine imkan sağlar.
- 5.Çalıştırmadan önce hattı 5 dakika boyunca tam basınçta tahliye ederek hat içindeki tortu pislik vb.nin temizlenmesini sağlayınız.
- 6.Kondenstop devreye alındıktan 2 ile 3 gün sonra temizlik ve kontrol bakımı yapılmalıdır. Kondenstopun periyodik bakım süresi sistemin çalışma şartlarına bağlı olarak 6 ay ile 12 ay arasındadır.

Traps should be installed in easily accessible position and location for easy servicing. The maximum differential pressure stamped on product name plate must be higher than the maximum pressure differential across the trap.

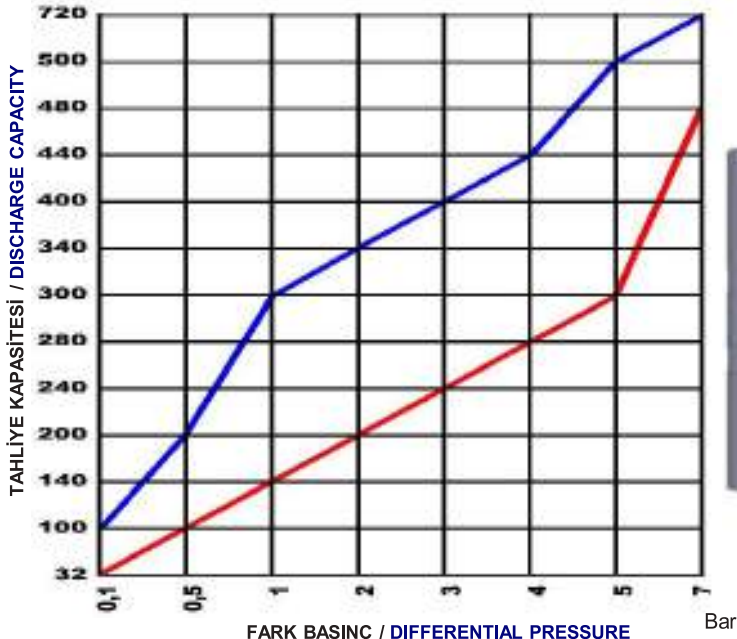
- 1.Pitch all horizontal inlet lines towards the steam trap to help eliminate potential water hammer problems.
- 2.A dirt pocket and strainer (with blow down) should always be installed before trap.
- 3.Union fittings or flange connection and shut off valves should be installed on both sides of trap for ease of servicing and trap testing.
- 4.Install a test valve in outlet pipe and cap it.This allows trap to be tested.
- 5.Blowdown piping using full steam pressure for (5) five minutes prior to service. This cleaning process will remove debris from piping.
- 6.Perform maintenance and cleaning 2/3 days after startup until system is clean. Then perform maintenance every 6/12 months in normal operation.

#### BAKIM / MAINTENANCE

Zamanında yapılan düzenli kontrol ve doğru bakımla ürününüzden en yüksek performansı ve uzun ömrü sağlarsınız. Kondenstop periyodik olarak kontrol edilmeli ve temizlenmelidir. Aşınmış parçalar yenisi ile değiştirilmelidir. Kondenstopu bakım için her açışınızda, kapak contasını yenisi ile değiştiriniz.

When checked regularly and properly maintained, will provide optimum performance and long life. The mechanism should be inspected periodically and all dirt should be removed from working parts. Worn parts must be replaced. The safety measures for replacing a steam trap also apply for opening the cover or body of the steam trap. Always renew the gasket after disassembling the steam trap.

#### kg/h TAHLİYE MİKTARLARI TABLOSU / DISCHARGE CAPACITIES CHART



$\Delta P = \text{GİRİŞ BASINCI} / \text{INLET PRESSURE} - \text{ÇIKIŞ BASINCI} / \text{OUTLET PRESSURE}$

Kırmızı çizgi (sıcak kondens hattı) ( Buharın doyma sıcaklığının max20°C altı)

Red Line (hot condensate line) (Steam of saturation temperature below max20°C)

Mavi çizgi (soğuk kondens hattı) Blue line (cold condensate line)

#### MONTAJ ŞEMASI / TYPICAL INSTALLATION

