

ÜRÜN AÇIKLAMASI / PRODUCT DESCRIPTION

NST-14TVP serisi şamandıralı termostatik hava tahliyesi kondensstopların gövdesi döküm veya paslanmaz çelikten imal edilir. Tüm kondensstoplar, integral balanslı basınçlı tip termostatik hava tahliyesi ile donatılmıştır. NST-14TVP serisi yatay yada dikey şekilde bağlanır. Bununla beraber, NST-14TVP serili kondensstopların gövde pozisyonu farklı akış yönlerine uygun olabilecek şekilde (soldan sağa veya yukarıdan aşağıya ya da sağdan sola gibi) değişebilir.

The body of NST-14TVP series of ball float traps with thermostatic air vent are made of either cast iron or stainless steel. All float traps are furnished with an integral balance pressure type thermostatic air vent. The NST-14TVP series is installed horizontally or vertically in line connections. However, the position of the body of NST-14TVP series traps can be changed to suit different flow directions like left to right, top to bottom or right to left.

YEDEK PARÇALAR / SPARE PARTS

NO	AÇIKLAMA / DESCRIPTION	MALZEME / MATERIAL
1	KAPAK / BONNET	ENGJS 400 18 DIN 1693 GGG40.3 & WCB,AISI304,AISI316
2	GÖVDE / BODY	ENGJS 400 18 DIN 1693 GGG40.3 & WCB,AISI304,AISI316
3	ŞAMANDIRA SİTİ / FLOAT SEAT	PASLANMAZ ÇELİK 304 / SS 304
4	VALF SİTİ / VALVE SEAT	PASLANMAZ ÇELİK 410 / SS 410
5	ŞAMANDIRA VE KOLU / FLOAT AND ITS LEVER	PASLANMAZ ÇELİK 304 / SS 304
6	TERMOSTATİK ELEMAN / THERMOSTATIC ELEMENT	PASLANMAZ ÇELİK 304 / SS 304
7	KAPAK CIVATASI / BONNET BOLT	SAE Gr. 5
8	VALF SİTİ CONTASI / VALVE SEAT GASKET	PASLANMAZ ÇELİK 304 / SS 304
9	KAPAK CONTASI / BONNET GASKET	PASLANMAZ ÇELİK + GRAFİT / SS 304 + GRAPHITE
10	KAPAMA VALFİ / CLOSING VALVE	PASLANMAZ ÇELİK 304 / SS 304

BOYUTLAR / DIMENSION

ÇAP / SIZE BSP	L	A	H1	H
1/2 "	122 mm	108 mm	68 mm	160 mm
3/4 "	122 mm	108 mm	68 mm	160 mm
1 "	145 mm	108 mm	107 mm	170 mm

BAĞLANTI ŞEKLİ / CONNECTION

DIŞLİ / THREAD BSP

ÇAPLAR / SIZES	1/2 "	3/4 "	1 "
AĞIRLIK / WEIGHT (KGS)	3,2	3,2	4,1

ÇALIŞMA ŞARTLARI / OPERATING CONDITIONS

MAX. TEST BASINÇI / MAX. TEST PRESSURE PMA (BAR)	24
MAX. SICAKLIK / MAX. TEMPERATURE TMA (°C)	250
MAX. ÇALIŞMA BASINCI / MAX. OPERATING PRESSURE PMO (BAR)	16
MAX. FARK BASINCI / MAX. DIFFERENTIAL PRESSURE PMD (BAR)	4,5 , 10 , 14

MONTAJ / INSTALLATION

Kondenstoplar, bakım için kolay ulaşılabilir pozisyon ve yere monte edilmelidirler. Ürün etiketindeki fark basıncı, tüm sistemin fark basınç değerinden daha büyük olmalıdır. Kondenstop yatay yada dikey olarak monte edilebilir.

- 1.Kondenstopu kondensi tahliye edecek ekipmanın alt tarafına ve yakınına monte edin ve kondenstopun girişinde uzun yatay boru hattı bulunmasından kaçınınız.
- 2.Potansiyel koç darbesi problemlerinin engellenmesi için, tüm yatay hatları kondenstopa doğru aşağı yönde eğimli yapın.
- 3.Kondenstop önüne pislik tutucu monte edilmelidir.
- 4.Kondenstopun kolay bakımı ve test edilmesi için,kondenstopun her iki tarafına bağlantı için, rakor veya flanş ve kesici vana kullanınız.
- 5.Çıkış borusuna bir test valfi ve kep monte ediniz. Bu kondenstopun test edilmesine imkan sağlar. Kep, unite kullanılmadığı zaman, ön güvenlik önlemi olarak kullanılır .
- 6.Kondenstopu devreye almadan önce, hattı 5 dakika boyunca tam buhar basıncında tahliye edin. Bu temizleme işlemi hat içindeki kalıntıları ortadan kaldıracaktır.
7. Sistem temizlenene kadar, çalışmaya başladığı ilk 2-3 gün kondenstopun bakım ve temizliğini yapın. Sonrasında kondenstopun periyodik bakımını sistemin normal çalışma şartlarında 6 /12 ayda bir kez yapın .

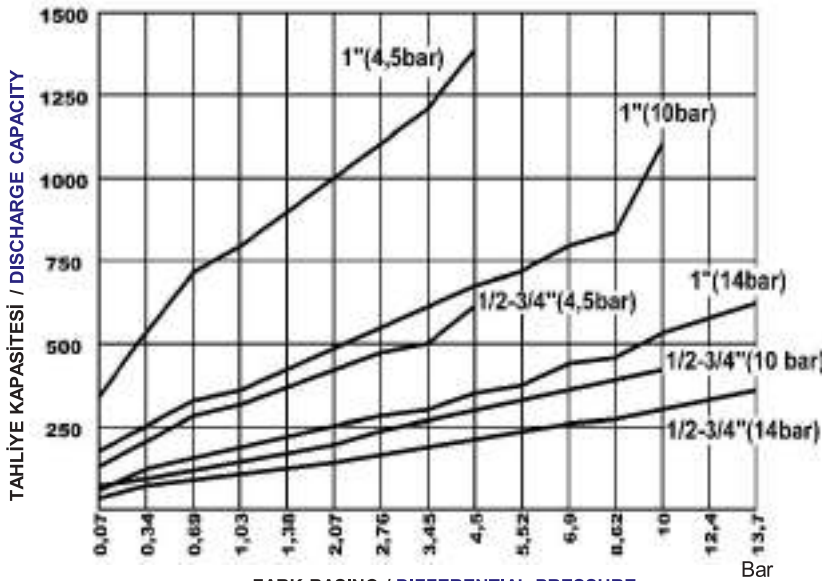
Traps should be installed in easily accessible position and location for easy servicing. The maximum differential pressure which is stamped on product name plate must be bigger than the maximum differential pressure of the whole system. Steam trap can be installed horizontally or vertically.

- 1.Install the trap below and close to the equipment which will drain and avoid long lengths of horizontal piping ahead of trap.
- 2.Pitch all horizontal inlet lines towards the steam trap to help eliminate potential water hammer problems.
3. A strainer should always be installed ahead of trap.
- 4.Union fittings or flange connection and shut off valves should be installed on both sides of trap for ease of servicing and trap testing.
- 5.Install a test valve in outlet pipe and cap it,which allows trap to be tested. Cap is used as safety precaution when unit is not being tested.
- 6.Blowdown piping using full steam pressure for 5 minutes prior to service. This cleaning process will remove debris from the pipe-line.
- 7.Perform maintenance and cleaning 2/3 days after start-up until system is clean. Then perform maintenance every 6/12 months once in normal operation.

BAKIM / MAINTENANCE

Zamanında yapılan düzenli kontrol ve doğru bakımla NORDSTEAM NST-14TVP serisinden yüksek performans ve uzun ömür sağlarsınız. Şamandıralı termostatik kondenstopların içi, gövde hat üzerinden sökülmeden olduğu yerde değiştirilebilir. Kondenstop periyodik olarak denetlenmeli ve temizlenmelidir. Aşınmış parçalar yenisi ile değiştirilmelidir. Her bakım için kondenstopu açışınızda kapak contasını yenisi ile değiştiriniz.

With timely check –up, regularly and properly maintenance, NORDSTEAM NST-14TVP series will provide optimum performance and long life cycle. The internal components of steam trap can be replaced without removing the trap from the line . The trap mechanism should be inspected periodically and all dirt should be removed from working parts. Worn parts must be replaced with new ones. Whenever the bonnet of steam trap is taken apart , always , replace the gasket of the bonnet , with a new one .

kg/h TAHLİYE MİKTARLARI TABLOSU / DISCHARGE CAPACITIES CHART


FARK BASINÇ / DIFFERENTIAL PRESSURE
ΔP = GİRİŞ BASINCI / INLET PRESSURE – ÇIKIŞ BASINCI / OUTLET PRESSURE

MONTAJ ŞEMASI / TYPICAL INSTALLATION
